



Złączka narożnik do systemów modułowych ANT 1016 z serii LINE MOVE

Numer katalogowy	5903689910163
------------------	----------------------

Kod producenta	ANT 1016
----------------	-----------------

Seria	LINE MOVE
-------	------------------

Materiał	stal
----------	-------------

Kolor	biały
-------	--------------

Wysokość / długość (cm)	2
-------------------------	----------

Szerokość / średnica (cm)	10
---------------------------	-----------

Głębokość (cm)	10
----------------	-----------

Stopień ochrony	IP20
-----------------	----------------------

Opis produktu

GPSR

ANTIGO SC
ul. Kordeckiego 19,
42-226 Częstochowa
POLSKA
email: antigo@antigo.pl
tel.: +48 733 113 111